

# KNOW ICE

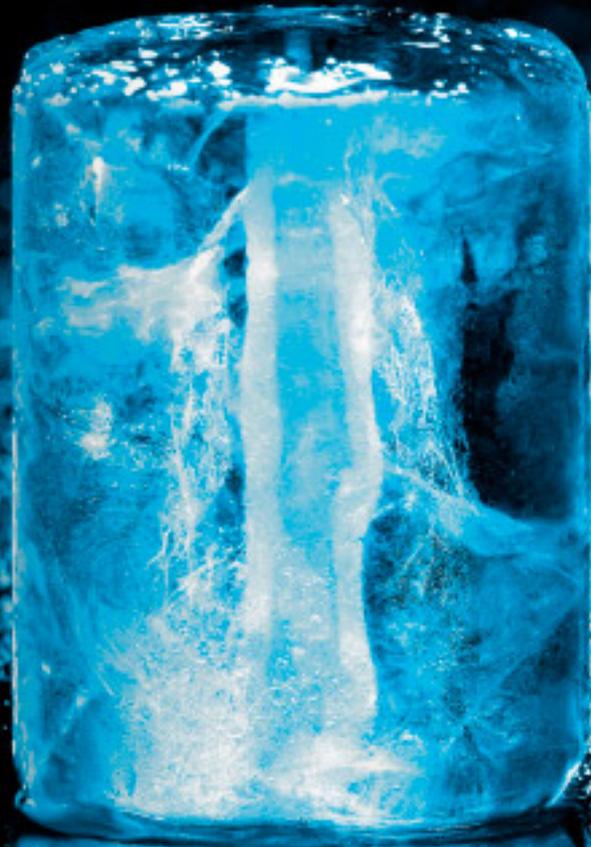
## CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Avda. M-40, N°13, 1°37,  
Polígono Industrial Ventorro del Cano  
– 28.925 –Alcorcón – Madrid - ESPAÑA  
T: 689 47 94 96 E: info@knowice.eu

  [www.knowice.eu](http://www.knowice.eu)



# KNOW ICE



Sólo quien más sabe puede asesorarte con las últimas ideas y tendencias del sector del hielo alimentario. Y sólo quien tiene una gran experiencia es capaz de optimizar tu negocio.

[www.knowice.eu](http://www.knowice.eu)

# CONOCÉMOS EL HIELO PROFUNDAMENTE Y LO MIMAMOS

Abarcamos toda la cadena de suministro y la cadena de valor del sector de hielo alimentario. Nuestra estrategia es ofrecer una integración vertical para conseguir un hielo perfecto: materias primas, fábricas, venta de equipos y maquinaria para la fabricación de hielo, asesoramiento integral de un start-up de hielo de consumo, distribución (RTM - Route to Market) – distribución eficiente de la última milla, activación en punto de venta, variedades de hielo con formatos innovadores, y conocimiento del consumidor.



# NUESTRA EXPERIENCIA SOMOS LÍDERES DEL SECTOR DEL HIELO DE CONSUMO EN EUROPA

Know Ice atesora más de 30 años de experiencia en el negocio de la producción y comercialización de hielo alimentario. Pertenece al Grupo Empresarial Hervaz (GEH), con negocios en múltiples sectores y un equipo humano de más de 200 personas. Pro-cubitos, socio de negocio de Know Ice, es el principal fabricante europeo de hielo en cubitos, con experiencia exportadora en toda Europa, y proveedor de cadenas nacionales y multinacionales como Mercadona, Carrefour, Día, Covirán, Repsol, El Corte Inglés, Makro, Edeka, Rewe... Cuenta con 7 plantas de producción en España, Italia, Alemania y Turquía, produciendo más de 400.000 kilos / día. Sus plantas son la plataforma experimental de Know Ice para la investigación y desarrollo de tecnología de vanguardia en el sector. Hemos desarrollado la fábrica más avanzada de Europa, la primera en Europea certificada en ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001 e IFS.



# Contenido



## **MAQUINAS DE HIELO VOGT 6-13**

Selección de las mejores maquinas de producción de hielo disponible en el mercado.



## **ENVASADORAS 14-19**

Fabricadas para garantizar fiabilidad y robustez en procesos de alta productividad.



## **ACCESORIOS 20-25**

Todo lo que tu fabrica necesita



## **SISTEMAS DE PALETIZADO Y DE ALMACENAJE 26-29**

Junto con Gonvarri Material Handling somos de los principales proveedores mundiales de sistemas de almacenaje industrial.

01

Maquinas  
de hielo  
VOGT



# VOGT TUBE ICE – Series



# Maquinas de hielo

## VOGT TUBE ICE – P118F / HFO5

### Descripción del producto



La serie P118F/HFO5 tiene una capacidad máxima de 5 toneladas de hielo por día es la opción preferida de máquina de hielo para miles de aplicaciones de hielo envasado de servicio de alimentos, industriales o de puesta en marcha en todo el mundo. La construcción industrial de servicio pesado, el funcionamiento automático, la eficiencia energética y la mejor garantía del sector hacen que la serie Vogt P118F/HFO5 sea la única opción “clara” para sus necesidades de fabricación de hielo.

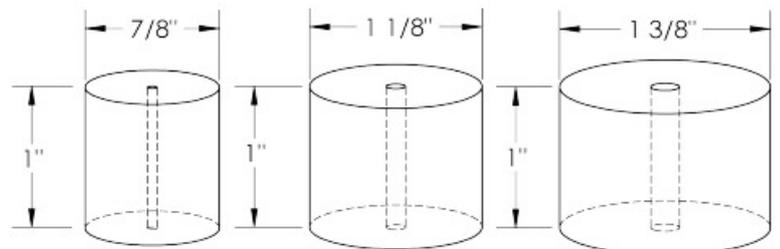
Todas las superficies en contacto con agua o hielo son de acero inoxidable u otros materiales resistentes a la oxidación. Las unidades se prueban y ajustan en fábrica solo para hielo en cilindro y se pueden convertir manualmente en hielo triturado en el campo si es necesario.

La P118F utiliza como refrigerante el R404a, el cual esta cada vez mas en desuso en la industria del frio. Siguiendo los criterios de la industria 4.0, Vogt a creado la HFO5, la cual utiliza como refrigerante el R513a aprobado por todos los organismos internacionales, y además cuenta con conexión a internet para estar siempre conectada a nuestros servidores.

### Con todas las garantías del fabricante de generadoras de hielo más reconocido a nivel global.

La serie P118F/HFO5 está disponible de forma modular, esto significa que lleva toda la instalación frigorífica y el evaporador en la misma estructura, teniendo que instalar únicamente el condensador en el exterior. Los diámetros disponibles son 22, 28 y 33 milímetros. Cada diámetro de hielo tiene una altura de corte correspondiente.

- 25 años de garantía del evaporador
- Hasta 5 toneladas de hielo al día
- Panel de control industrial UL
- Corte por impacto
- Longitud estándar del hielo de 1" o de 1 1/2"
- Operación enfriada por agua o enfriada por aire remota



[Más información, click aquí](#)

## VOGT TUBE ICE – P18XT / HFO10

### Descripción del producto



La serie P18XT tiene una capacidad máxima de 10 toneladas de hielo por día es el caballo de batalla de la línea de máquinas de hielo en tubo de tamaño mediano de Vogt. Disponible como unidad autónoma enfriada por agua o enfriada por aire remota, la P18XT le brindará años de servicio confiable.

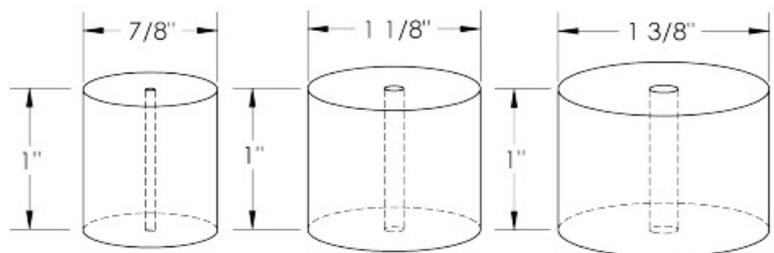
Todas las superficies en contacto con agua o hielo son de acero inoxidable u otros materiales resistentes a la oxidación. Las unidades se prueban y ajustan en fábrica solo para hielo en cilindro y se pueden convertir manualmente en hielo triturado en el campo si es necesario.

La P18XT utiliza como refrigerante el R404a, el cual esta cada vez mas en desuso en la industria del frio. Siguiendo los criterios de la industria 4.0, Vogt a creado la HFO10, la cual utiliza como refrigerante el R513a aprobado por todos los organismos internacionales, y además cuenta con conexión a internet para estar siempre conectada a nuestros servidores.

### Con todas las garantías del fabricante de generadoras de hielo más reconocido a nivel global.

La serie P18XT/HFO10 está disponible de forma modular, esto significa que lleva toda la instalación frigorífica y el evaporador en la misma estructura, teniendo que instalar únicamente el condensador en el exterior. Los diámetros disponibles son 22, 28 y 33 milímetros. Cada diámetro de hielo tiene una altura de corte correspondiente.

- 25 años de garantía del evaporador
- Hasta 10 toneladas de hielo al día
- Panel de control industrial UL
- Corte por impacto
- Longitud estándar del hielo de 1" o de 1 1/2"
- Operación enfriada por agua o enfriada por aire remota



[Más información,click aquí](#)



# Maquinas de hielo

## VOGT TUBE ICE – P24

### Descripción del producto



La serie P24 tiene una capacidad máxima de 25 tn/día, esta capacidad depende en gran medida de la temperatura ambiente y del agua. La construcción industrial de calidad, el funcionamiento automático, la eficiencia energética y la mejor garantía del sector, 25 años, hacen que las máquinas Vogt sean la única opción “clara” para sus necesidades de fabricación de hielo.

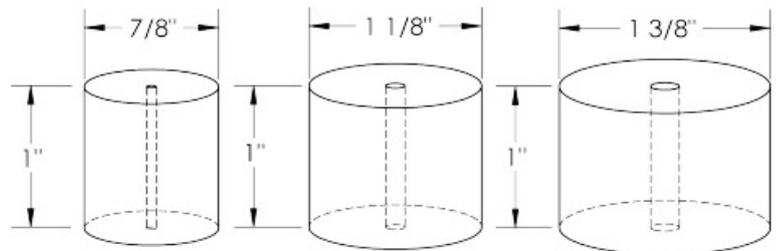
La serie P24 está disponible de forma modular, esto significa que lleva toda la instalación frigorífica y el evaporador en la misma estructura, teniendo que instalar únicamente el condensador en el exterior. También podemos encontrar la P24 sin la instalación frigorífica, debiendo instalar aparte la instalación frigorífica completa y finalmente conectar la Vogt como evaporador.

La P24 se puede adaptar para hacer diferentes diámetros de hielo. Los diámetros disponibles son 22, 28, 33, 41 y 44 milímetros. Cada diámetro de hielo tiene una altura de corte correspondiente.

### Con todas las garantías del fabricante de generadoras de hielo más reconocido a nivel global.

Disponible con sistema para la solidificación del hielo y con sistema de corte mediante sierra, proporcionando un corte recto y homogéneo a los cubitos. Con todas las garantías del fabricante de generadoras de hielo más reconocido a nivel global.

- 25 años de garantía del evaporador
- Hasta 25 toneladas de hielo al día
- Panel de control industrial UL
- Corte por impacto y de sierra
- Operación enfriada por agua o enfriada por aire remota
- Operación con amoníaco/ R404A
- Disponible con sistema para la producción de hielo sólido



[Más información, click aquí](#)

## VOGT TUBE ICE – P34AL/AXL

### Descripción del producto



La serie P34AL/AXL tiene una capacidad máxima de 50 tn/día (P34AL) y de 80 tn/día (P34AXL), esta capacidad depende en gran medida de la temperatura ambiente y del agua. La construcción industrial de calidad, el funcionamiento automático, la eficiencia energética y la mejor garantía del sector, 25 años, hacen que las máquinas Vogt sean la única opción “clara” para sus necesidades de fabricación de hielo.

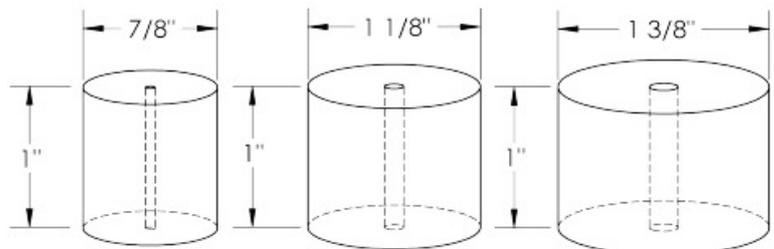
La serie P34AL/AXL está disponible de forma modular, esto significa que lleva toda la instalación frigorífica y el evaporador en la misma estructura, teniendo que instalar únicamente el condensador en el exterior. También podemos encontrar la P34AL/AXL sin la instalación frigorífica, debiendo instalar aparte la instalación frigorífica completa y finalmente conectar la Vogt como evaporador.

La P34AL/AXL se puede adaptar para hacer diferentes diámetros de hielo. Los diámetros disponibles son 22, 28, 33, 41 y 44 milímetros. Cada diámetro de hielo tiene una altura de corte correspondiente.

### Con todas las garantías del fabricante de generadoras de hielo más reconocido a nivel global.

Disponible con sistema para la solidificación del hielo y con sistema de corte mediante sierra, proporcionando un corte recto y homogéneo a los cubitos. Con todas las garantías del fabricante de generadoras de hielo más reconocido a nivel global.

- 25 años de garantía del evaporador
- Hasta 50/80 toneladas de hielo al día
- Panel de control industrial UL
- Corte por impacto y de sierra
- Operación enfriada por agua o enfriada por aire remota
- Operación con amoníaco/ R404A
- Disponible con sistema para la producción de hielo sólido



[Más información,click aquí](#)



# Máquinas de hielo

**VOGT TUBE ICE – HIELO SOLIDO  
P24/P34**

Descripción del producto

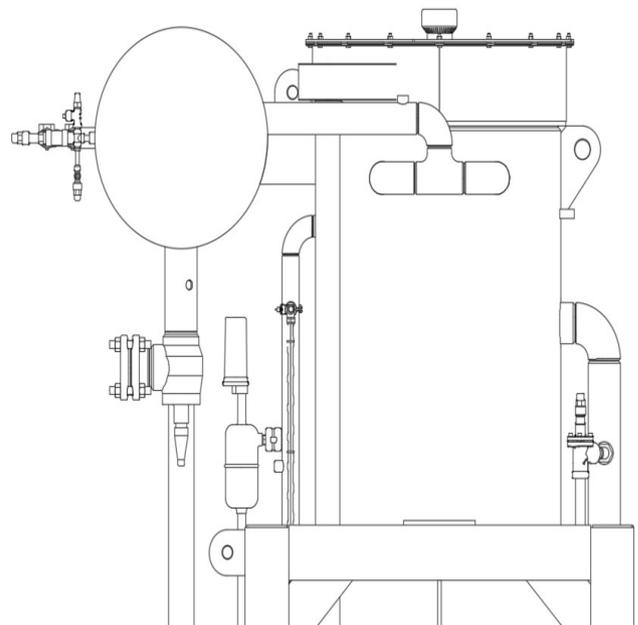


Desde Know Ice hemos desarrollado un sistema que nos permite solidificar el hielo en las máquinas Vogt de amoníaco. Know Ice tiene la exclusividad mundial, para la venta de máquinas Vogt con el sistema para solidificar el hielo.

Al eliminar el agujero central y haber menos superficie de contacto entre el hielo y el líquido, conseguimos aumentar la durabilidad del hielo, y que las bebidas se mantengan frías durante mas tiempo y con mejor calidad. Know Ice ha desarrollado un software de control que permite controlar la solidificación del hielo de forma que aseguramos que en todos los ciclos de fabricación el hielo salga solidificado.

**Con todas las garantías del fabricante de generadoras de hielo más reconocido a nivel global.**

Con este sistema de fabricación de hielo solido la capacidad de fabricación de las maquinas Vogt se ven afectados, de formar que habría que recalcular la producción de la máquina dependiendo de su instalación frigorífica.



[Más información, click aquí](#)

## VOGT TUBE ICE – CORTADORA DE SIERRA P24/P34

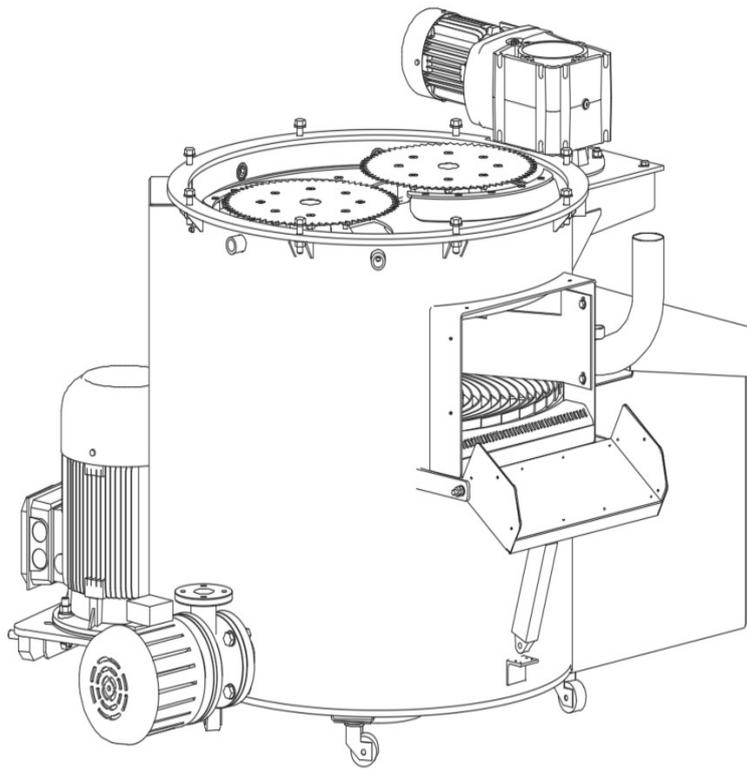
### Descripción del producto



Know Ice ha desarrollado una cortadora de sierra especial para máquinas P24 y P34 para cortar el hielo de forma precisa y hacer cilindros de hielo perfectos.

Esta cortadora evita que el hielo se agriete y se parta, consiguiendo de esta manera aprovechar más el hielo fabricado. El tiempo de corte por ciclo aumenta disminuyendo la capacidad de producción de la máquina. La velocidad del corte se puede regular dependiendo de la calidad del hielo final deseado por el cliente.

**Con todas las garantías del fabricante de generadoras de hielo más reconocido a nivel global.**



[Más información,click aquí](#)

02

Maquinas  
de  
envasado



**ENVASADORAS IMC**  
**ENVASADORAS COALZA**



# Maquinas de envasado

## AC-650/AC-800

### Descripción de producto



El modelo AC-1200, es una embolsadora vertical diseñada para la creación de sacos confeccionados a partir de bolsas de hielo o de otro tipo de productos. Adicionalmente, la ensacadora AC-1200 se integra con una serie de complementos que se le incorpora según la necesidad del producto a envasar necesario por parte del cliente, facilitando así la solución más perfecta que el cliente necesita.

- Cinta extractora
- Codificador de transferencia térmica para fechas, lotes o códigos de barras.
- Elevador para alimentar a la envasadora
- Mesa Vibradora.
- Máquina preparada para realizar sacos que contengan bolsas de hielo que salgan de una envasadora AC-650 RV4.
- Componentes de primeras marcas.
- Cambio rápido de bobina por presión de aire.
- Posición de salida de sacos, adaptada al cliente.

## RS300-DH y RS400-DH

### Descripción de producto



La máquina envasadora vertical Coalza de la serie RS modelo DH, está especialmente diseñada para la dosificación y envasado de cubitos de hielo. Envasadoras verticales intermitentes serie RS. Fabricadas para garantizar fiabilidad y robustez en procesos de alta productividad. Envasadoras verticales intermitentes serie RS.

- Fabricadas para garantizar fiabilidad y robustez en procesos de alta productividad.
- Óptima relación de inversión con capacidad de envasado.
- Máxima versatilidad en cuanto a tipos de producto a envasar, formatos y accesorios que incorporar.
- Configuración de máquina de envasado vertical y proceso de envasado desde software con pantalla táctil.
- Comunicación y control de periféricos integrada en el sistema de control de la envasadora.

## AC-1200

### Descripción de producto



El modelo AC-1200, es una embolsadora vertical diseñada para la creación de sacos confeccionados a partir de bolsas de hielo o de otro tipo de productos. Adicionalmente, la ensacadora AC-1200 se integra con una serie de complementos que se le incorpora según la necesidad del producto a envasar necesario por parte del cliente, facilitando así la solución más perfecta que el cliente necesita.

- Cinta extractora
- Codificador de transferencia térmica para fechas, lotes o códigos de barras.
- Elevador para alimentar a la envasadora
- Mesa Vibradora.
- Máquina preparada para realizar sacos que contengan bolsas de hielo que salgan de una envasadora AC-650 RV4.
- Componentes de primeras marcas.
- Cambio rápido de bobina por presión de aire.
- Posición de salida de sacos, adaptada al cliente.



## RS400EP

### Descripción de producto



Un sistema de túnel de doble cinta asegura que la distribución del producto, dentro de la bolsa, es homogéneo y que la posición dentro del saco será perfecta. Especialmente relevante en la industria del hielo, ya que el formato de distribución más habitual de bolsas de hielo es mediante la agrupación de bolsas de 1 o 2 kilos en sacos de 4 o 5 bolsas.

- Fabricadas para garantizar fiabilidad y robustez en procesos de alta productividad.
- Óptima relación de inversión con capacidad de envasado.
- Máxima versatilidad en cuanto a tipos de producto a envasar, formatos y accesorios que incorporar.
- Configuración de máquina de envasado vertical y proceso de envasado desde software con pantalla táctil.
- Comunicación y control de periféricos integrada en el sistema de control de la envasadora.





# Maquinas de envasado

## AC-1500 CAJAS

### Descripción de producto



El modelo AC-1500 de cajas, es una ensacadora vertical diseñada para el envasado de congelados en sacos y que son descargados dentro de cajas ya confeccionadas. Se gobierna desde una pantalla táctil de fácil manejo e intuitivo por sus iconos y menús integrados donde se maneja todas las funciones de la máquina.

- Sistema de cuchillas para corte de bolsas y pinchado de saco para evitar que cuando se introduzca en la caja, abra el saco.
- Componentes de primeras marcas.
- Cinta elevadora de cajas para facilitar la descarga del saco dentro de la caja.
- Sistema de apertura de caja al subir la caja en la descarga del saco, para facilitar la caída del saco dentro de la caja.
- Unión lámina por sistema eléctrico por presión o manual.
- Sistema de alineado de film.
- Mordazas de soldadura de polietileno y complejo para un alto rendimiento.



## AC-1500

### Descripción de producto



El modelo AC-1500 de escama, es una ensacadora vertical diseñada para la creación de sacos confeccionados con escama de hielo.

- Movimientos de mordazas a través de servomotores de última generación.
- Sistema de cuchillas para corte de bolsas y posterior pinchado de saco para evitar que cuando se tumbe, abra el saco. Máxima versatilidad en cuanto a tipos de producto a envasar, formatos y accesorios que incorporar.
- Avisos de detención de sellado de mordazas, falta de presión de aire, puertas de protección, niveles de producto, contador de sacos, etc. Comunicación y control de periféricos integrada en el sistema de control de la envasador
- Se pueden realizar sacos de hasta 20 kilos.
- Cambio rápido de bobina por presión de aire.
- Conexión LAN ethernet.
- Posición de salida de sacos, adaptada al cliente.



## MULTICABEZAL DE 10 PESADORAS

### Descripción de producto



El modelo multicabezal de 10 pesadoras, es un sistema de multi pesaje circular compuesto por 10 cangilones de pesado que se encargan de realizar combinaciones entre ellos, para llegar al peso que le hemos indicado aproximándose lo máximo posible y minimizando el baremo de peso consiguiendo así unas pesadas muy precisas.

El multicabezal de 10 pesos está realizado en acero inoxidable y se compone de un embudo que alimenta el multicabezal, después lleva un cono que se encarga que alimentar de producto las palas vibradoras de cada uno de los pesos, estas palas se encargan de descargar el producto en los bols de pesado, cuando los bols de pesado tienen el producto, el proceso del multicabezal realiza combinaciones de pesadas para sacar el peso exacto de la pesada. Cuando está lista, el multicabezal realiza la descarga al bol de espera, para cuando le llegue la señal, este realiza la descarga de la combinación.

El multicabezal de 10 pesos se pueden montar sobre envasadoras, termoformadoras, sobre cintas con blisters, mesas giratorias con blisters o para realizar descargas manuales, adaptando la solución más perfecta que el cliente necesita.



## MULTICABEZAL DE 14 PESOS

### Descripción de producto



El modelo multicabezal de 14 pesadoras, es un sistema de multi pesaje circular compuesto por 14 cangilones de pesado que se encargan de realizar combinaciones entre ellos, para llegar al peso que le hemos indicado aproximándose lo máximo posible y minimizando el baremo de peso consiguiendo así unas pesadas muy precisas.

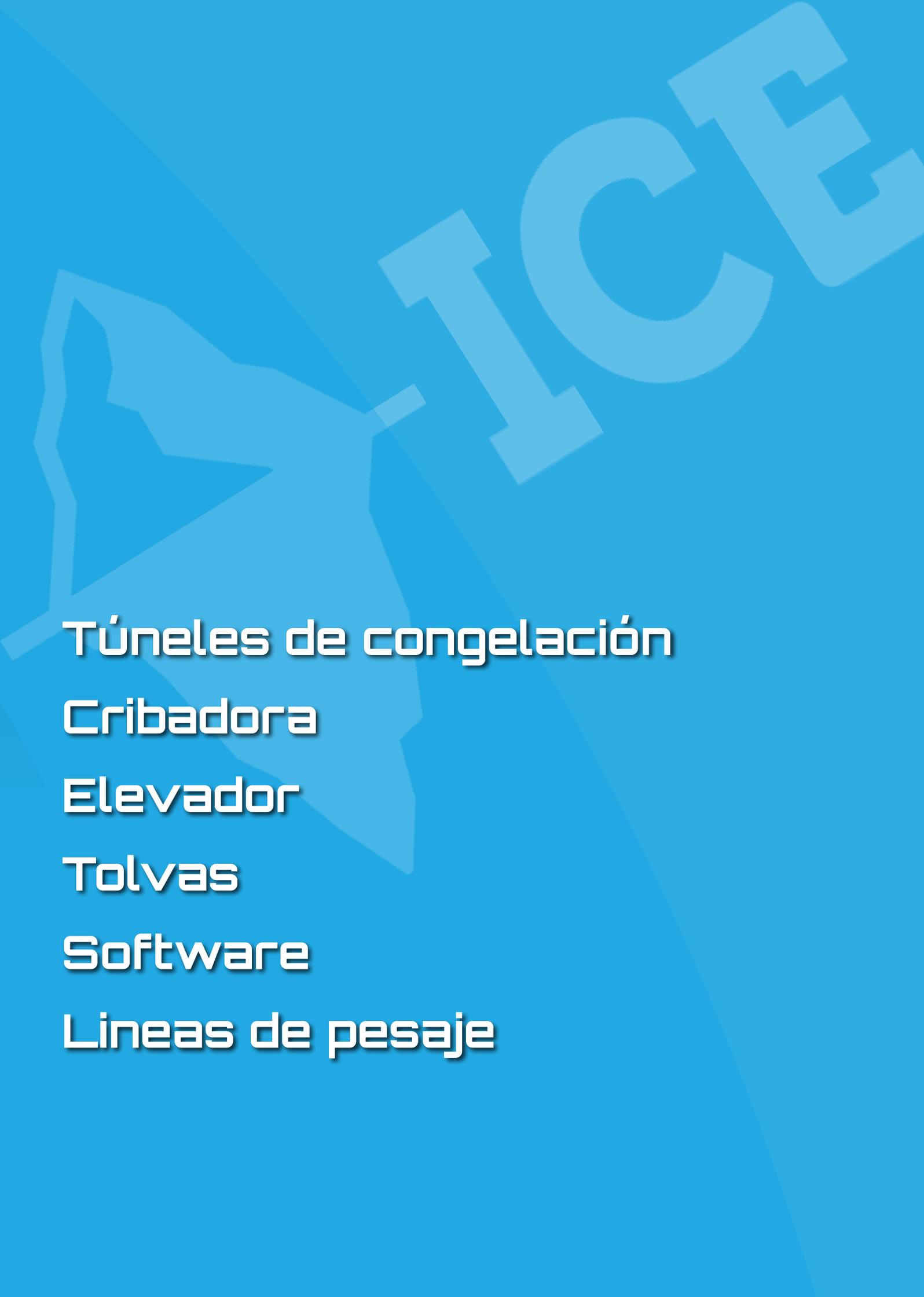
Su diseño ha sido orientado a crear una máquina estable, duradera, sencilla de manejar y de gran rendimiento. Se gobierna desde una pantalla táctil de fácil manejo e intuitivo por sus iconos y menús integrados donde se maneja todas las funciones de la máquina.

El multicabezal de 14 pesos está realizado en acero inoxidable y se compone de un embudo que alimenta el multicabezal, después lleva un cono que se encarga que alimentar de producto las palas vibradoras de cada uno de los pesos, estas palas se encargan de descargar el producto en los bols de pesado, cuando los bols de pesado tienen el producto, el proceso del multicabezal realiza combinaciones de pesadas para sacar el peso exacto de la pesada. Cuando está lista, el multicabezal realiza la descarga al bol de espera, para cuando le llegue la señal, este realiza la descarga de la combinación.



03

Accesorios



**Túneles de congelación**

**Cribadora**

**Elevador**

**Tolvas**

**Software**

**Lineas de pesaje**



## CRIBADORA

### Descripción de producto



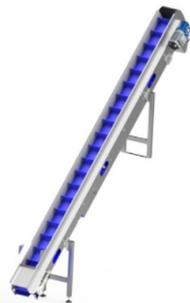
La cribadora es una máquina muy cómoda y fácil de utilizar. Es una máquina que se instala en la línea de envasado de hielo.

La misión de la máquina es la de realizar un cribado de cubitos de hielo, los cubitos que están rotos o trozos de cubitos, son los que se caen por el cribado. Permitiendo así que los cubitos que estén enteros sean los que se envasan.

Chasis realizado en acero inoxidable. Cinta de salida para sacar los restos de cubitos, pudiendo sacar los restos a la izquierda o a la derecha.

## ELEVADOR DE HIELO

### Descripción de producto



El elevador de hielo es muy cómodo y fácil de utilizar. Es una máquina que se instala en las líneas de envasado de hielo.

La misión del elevador de hielo es la de facilitar la alimentación de hielo al multicabezal para hielo o para el revólver de 4 vasos de hielo.

Patas con regulación de inclinación.

Protección inferior desmontable para evitar la caída del producto y aumentar la limpieza.

Banda plástica modular con empujadores para facilitar el desplazamiento del producto.

## DETECTOR DE METALES

### Descripción de producto



El detector electrónico de metales con cinta transportadora es una unidad de tipo túnel que generalmente se instala en sistemas transportadores. Permite que se realice una inspección continua de cualquier material no metálico o no conductor. La unidad se usa para la detección de aceros de hierro y manganeso donde su presencia resultaría perjudicial para el equipo de procesamiento o el producto final de un cliente.

- Protección confiable contra daños a la maquinaria.
- Detección de vainas de hierro y acero al manganeso, incluidos dientes excavadores no magnéticos.
- Simplicidad de operación y niveles de sensibilidad / detección totalmente ajustables.

## TOLVA DE HIELO

### Descripción de producto



La tolva sirve para alimentar el elevador de hielo para la envasadora de hielo (modelo ac-650 rv4).

Su diseño ha sido orientado para crear una máquina estable, duradera, sencilla de manejar y de gran rendimiento. El accionamiento se realiza mediante la pantalla de control desde la envasadora..

La tolva está revestida de plástico de polietileno para evitar que se adhiera el hielo al acero inoxidable de la tolva.

- Chasis de acero inoxidable Aisi 304.
- Componentes de primeras marcas.

## TOLVA DE ALMACENAJE

### Descripción de producto



Tolva de abastecimiento. Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada. Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

Estructura en acero lacado. Con banda de goma y transmisión impulsada por motor reductor . Cuya función principal es la recepción de producto y abastecimiento de la línea para los diferentes tiempos de procesado del mismo. Consiguiendo una perfecta autonomía de la línea.

## Túnel de congelación

### Descripción de producto



Los túneles de congelación de Know Ice están diseñados con los últimos conocimientos en el sector. Los túneles se diseñan dependiendo de la producción de hielo deseada para que tengan la potencia suficiente para secar todo el hielo que entra en el túnel.

Los túneles de congelación son muy importantes en las fabricas de hielo de gran calidad porque evitan que el hielo una vez embolsado se pegue dentro de la bolsa. Si tenemos hielo solido y bien cortado debemos tener un túnel de congelación para mantener la calidad del hielo hasta el final. Es una pena, tener hielo de gran calidad y que acabe pegado dentro de la bolsa haciendo un bloque por no tener túnel de congelación,

El túnel de congelación se hace a medida para cada cliente de forma que podamos adaptarnos a las necesidades de espacio y organización de nuestros clientes.



## LINEA DE ENVASADO SEMI-AUTOMATICA

### Descripción de producto

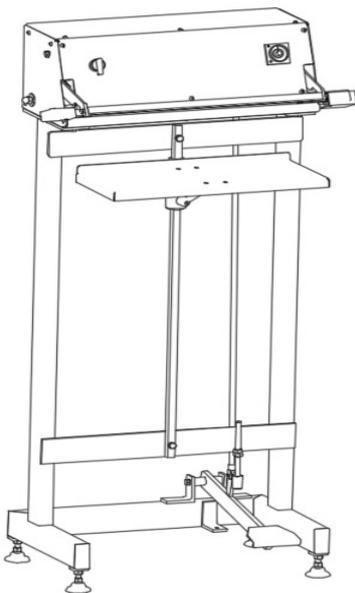


La pesadora semiautomática con cinta es una línea de pesado que realiza pesadas individuales dentro de un cangilón, el sistema de pesado funciona mediante un bol de pesaje que es alimentado por 2 palas vibradoras, una más ancha que la otra. El modo de dosificación funciona vibrando las dos palas y alimentando el bol hasta que se aproxima al peso deseado, cuando le falta aproximadamente un 10% para llegar al peso, la pala vibradora más ancha, deja de descargar producto y es la fina, la que va descargando producto hasta que llega al peso que le hemos indicado aproximándose lo máximo posible y minimizando el baremo de peso consiguiendo así unas pesadas precisas.

La pesadora está montada sobre un chasis de acero inoxidable y se compone de unas palas vibradoras que desplazan el producto alimentando el bol, después lleva unas banderas que cuando las palas se detienen se encargan de retener el producto para que no haya posibilidad de caer más producto del necesario. Cuando realiza la descarga, se deposita sobre una bolsa o caja, que la sujeta un operario, este operario es el que da permiso de descarga al cangilón.

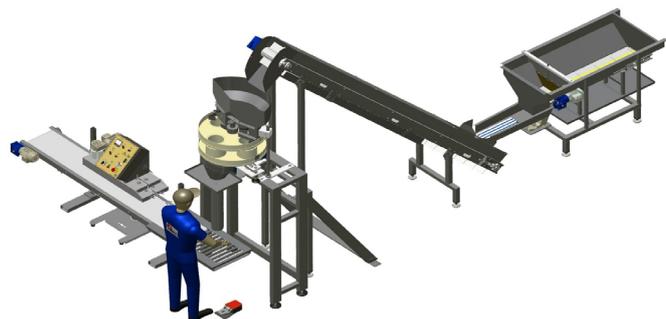
## SELLADORA DE BOLSAS

### Descripción de producto



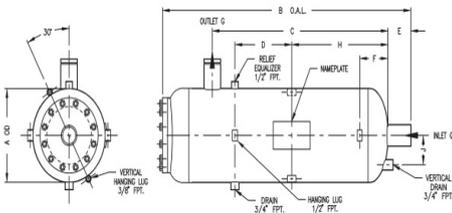
Si se utiliza el sistema de embolsado semiautomático, se necesita un operario sellando las bolsas. El sellado de las bolsas se puede llevar a cabo de dos formas diferentes, dependiendo de la velocidad de sellado que se necesite:

- Selladora de Pedal: El operario tiene que colocar las bolsas en la máquina y pulsar un pedal con el pie para que se produzca el sellado.
- Sellado continuo: El operario coloca la bolsa en una cinta transportadora y para por una selladora continua que sella la bolsa en movimiento. La bolsa saldría por el final de la cinta transportadora totalmente sellada.



## FILTRO AMONIACO

### Descripción de producto



Know Ice ha desarrollado junto a empresas estadounidenses (Harley Refrigeration) un filtro de amoníaco de micropartículas. Este filtro permite aumentar la eficacia energética de la planta, debido a que tras el filtrado el amoníaco queda en su estado más puro.

El filtro de amoníaco es algo pionero en el sector y todavía no se sabe con certeza todos sus beneficios, pero tiene mucho potencial. Por ejemplo, con este filtro pretendemos minimizar el mantenimiento de los compresores, al evitar la entrada de aceite en ellos, pretendemos minimizar las purgas de aceite en los evaporadores al minimizar la cantidad de aceite en el amoníaco.

- Construido de acero al carbono duradero
- Diseñado específicamente para todos los compresores de refrigeración alternativos
- Proporciona 10 veces la tasa de eliminación de aceite de los separadores de aceite convencionales
- 5 modelos para elegir que cubren toda la gama de compresores
- Diseño de alta presión 400 PSI
- Conjunto de válvula de flotador de aceite con válvula de cierre disponible como accesorio opcional

## SOFTWARE KNOW ICE

### Descripción de producto



Know Ice ha desarrollado un software de control propio así como cuadros eléctricos propios. Esto nos permite tener el control absoluto de las instalaciones y poder adaptarnos al cliente.

Nuestro software puede controlar la planta de hielo completa, por ejemplo, evaporadores, condensadores, compresores, tratamiento de aguas, paneles solares, cintas, cribadoras, embolsadoras, detector de metales, ensacadoras, robot de paletizado, estanterías inteligentes, temperatura cámaras, etc.

Gracias al software, pero siempre con permiso del cliente, Know Ice puede controlar, desde España, las fábricas de los clientes y ver todos los sensores, para así, hacer un diagnóstico de la situación y poder ver posibles problemas.

El cliente podrá ver desde su dispositivo móvil la situación de la fábrica y ver si hay algún problema. En caso de haber un problema, automáticamente se manda un mensaje al cliente y a Know Ice, para de esta forma poder solventarlo lo antes posible.

04

Sistemas de  
Paletizado  
Automatico y  
Almacenaje



**Paletizado robotizado**

**Sistemas integrales  
de almacenaje**



# Paletizado y almacenaje

## Paletizado Robotizado

Junto a nuestros partners industriales INSER ROBÓTICA somos capaces de diseñar y construir sistemas automatizados de paletizado, tanto en sacos/bolsas como en cajas. Dotando así de la más avanzada tecnología todo a lo largo de la cadena de fabricación de su planta.

Asegurando de esta forma no solo la máxima organización de los pallets de hielo al salir de su fábrica, sino un ritmo y velocidad de trabajo mucho mayores, así como la constancia de trabajo que solo un robot puede garantizarle. Además, estos sistemas son instalados en cámaras/habitaciones refrigeradas, sumando esto a todo lo anterior un aumento en la calidad final de su producto.



[Ver video clickando aquí](#)

Después de llenar los envases e introducirlos en cajas o bandejas, nuestras soluciones también se encargan de paletizar de manera precisa según el mosaico especificado. El paletizado automatizado es el final de línea de producción.

Diseñamos nuestras soluciones de paletización a la medida de sus necesidades.

Soluciones compactas de paletizado con un solo robot, garra de palas de accionamiento neumático, cuyo punto fuerte es la escasa inversión y el poco espacio ocupado en planta.

Grandes sistemas multirobot que incluyen opciones como la preparación de capa previa al paletizado de capas completas, capaces de asumir las producciones más ambiciosas.

## Estanterías para paletas

El almacenamiento de mercancías en palés es el método más común para gestionar el stock del almacén.

Nuestros sistemas se pueden configurar fácilmente en una variedad de formas según sus necesidades y carga de paletas, para garantizarle una solución de almacenamiento funcional y lógica para usted.

Cualquiera que sea la industria, existe una gama de sistemas de almacenamiento que pueden proporcionar una economía de almacenamiento óptima. Desde Drive-in Racking o Mobile Racking (MOVO) para productos congelados y almacenados en frío; a los sistemas de flujo de paletas primero en entrar, primero en salir (FIFO) para productos a granel, como los que tienen que consumir ante de una fecha determinada.





## Paletizado Robotizado de almacenes

Gonvarri Material Handling es uno de los principales proveedores mundiales de sistemas de almacenaje industrial, desde estanterías de paletización y de picking, hasta soluciones completas de almacenaje. Además de las soluciones de almacenamiento líderes en el mundo, viene la inspección e instalación de estanterías de clase mundial y la consultoría e instalación de seguridad en el almacén.

Complementando nuestra extensa cartera de productos de soluciones de almacenamiento centradas en el cliente, se encuentra nuestro paquete integral de servicios de inspección y seguridad de estanterías de nuestros inspectores e ingenieros calificados. Nuestros sistemas se pueden configurar fácilmente de diversas formas en función de sus necesidades, para garantizarle una solución de almacenamiento de almacén funcional y lógica.

Entonces, ya sea que elija entre nuestra gama principal de servicios o requiera algo más personalizado, es una oferta integral diseñada para satisfacer sus necesidades más exigentes.

## Sistema de estanterías

Nuestros productos para el almacenamiento y la manipulación de piezas pequeñas proporcionan una combinación única de rendimiento, seguridad y economía.

Con una amplia selección de opciones y sistemas de estanterías, podemos ofrecer soluciones integrales para cualquier área de recolección o almacenamiento de piezas pequeñas; estanterías de varios niveles, estanterías móviles, flujo de cajas o sistemas de señalización y marcado.

Know Ice ofrece algo para todos, lo que lo convierte en una combinación de clase mundial de rendimiento, seguridad y economía, al mismo tiempo que cumple con las prácticas de trabajo seguras y los requisitos y regulaciones locales.



**KNOW**  **ICE**

Avda. M-40, N°13, 1°37,  
Polígono Industrial Ventorro del Cano  
– 28.925 – Alcorcón – Madrid - ESPAÑA

[www.knowice.eu](http://www.knowice.eu)